

ZERTIFIKAT

Nr. 30511101/FH/27.06.24

Nach den Anforderungen der TA Luft
 (Ausgabe 2021) wurde die Verbindung vom Typ

Bezeichnung:	Schellenringverbindung CP-P
Dichtung:	Ringdichtung mit Kragen, Material: PTFE weiß
Flansche:	Glasflansche Borosilikatglas 3.3
Nenngröße:	DN25 und DN50
Einlage:	Schellenringeinlage HUP 24/40 RN 9500
Verspannelemente:	Schraube M8, A4-70, Druckfeder CPS8.5
Schmiermittel:	MD- Keramikpaste MKE.K200

vom Auftraggeber

Pfaudler Normag Systems GmbH
Auf dem Steine 4, DE – 98693 Ilmenau

hinsichtlich Hochwertigkeit auf die Einhaltung des Dichtheitskriteriums
 $1.0 \cdot 10^{-2} \text{ mg}/(\text{s} \cdot \text{m})$ unter folgenden Randbedingungen im Prüflabor von amtec
 geprüft:

Nennweite	DN25	DN50	
Montage:	2.4	4	Nm
Auslagerungstemperatur:	RT	RT	
Auslagerungszeit:	-	-	
Nachspannen erforderlich:	Nein	Nein	
Prüfdruck (absolut):	6	4	bar
Prüfmedium:	Helium	Helium	
Leckagerate L1 (nach Montage)	-	-	
Leckagerate L2 (RT)	$1.7 \cdot 10^{-4}$	$3.6 \cdot 10^{-4}$	$\text{mg}/(\text{s} \cdot \text{m})$

Das Leckagekriterium der TA Luft von $1.0 \cdot 10^{-2} \text{ mg}/(\text{s} \cdot \text{m})$ wurde in der relevanten
 Prüfung L₂ nicht überschritten. Die untersuchten Verbindungen können als
 hochwertige Dichtsysteme im Sinne der TA Luft betrachtet werden. Diese
 Qualifikation kann auf die ungeprüften Nennweiten DN15 – DN150 übertragen
 werden. Dabei ist gewährleistet, dass die geprüften Dichtungen der Nennweiten
 DN25 und DN50 mit der kleinsten Flächenpressung aller Nennweiten montiert
 wurden. Dieses Zertifikat gilt nur in Zusammenhang mit unserem Prüfungsbericht
 3051111/a.

Lauffen, 27. Juni 2024

amtec Advanced Measurement Messtechnischer Service GmbH


 Dipl.-Ing. F. Herkert
 Prüflaborleiter


 B. Eng. M. Metzger
 Projektingenieur

ZERTIFIKAT

Nr. 30511102/FH/27.06.24

Nach den Anforderungen der TA Luft
 (Ausgabe 2021) wurde die Verbindung vom Typ

Bezeichnung: Schellenringverbindung CP-K
Dichtung: Ringdichtung mit Kragen, Material: PTFE weiß
Flansche: Glasflansche Borosilikatglas 3.3
Nenngröße: DN25 und DN50
Einlage: Schellenringeinlage HUP 24/40 RN 9500
Verspannelemente: Schraube M8, A4-70, Druckfeder CPS8.5
Schmiermittel: MD- Keramikpaste MKE.K200

vom Auftraggeber

Pfandler Normag Systems GmbH
Auf dem Steine 4, DE – 98693 Ilmenau

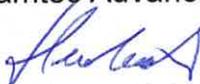
hinsichtlich Hochwertigkeit auf die Einhaltung des Dichtheitskriteriums
 $1.0 \cdot 10^{-2} \text{ mg/(s} \cdot \text{m)}$ unter folgenden Randbedingungen im Prüflabor von amtec
 geprüft:

Nennweite	DN25	DN50	DN50	
Montage:	2.4	4	1.5	Nm
Auslagerungstemperatur:	RT	RT	RT	
Auslagerungszeit:	-	-	-	
Nachspannen erforderlich:	Nein	Nein	Nein	
Prüfdruck (absolut):	6	4	1	bar
Prüfmedium:	Helium	Helium	Helium	
Leckagerate L1 (nach Montage)	-	-	-	
Leckagerate L2 (RT)	$1.8 \cdot 10^{-3}$	$4.9 \cdot 10^{-4}$	$2.3 \cdot 10^{-3}$	mg/(s · m)

Das Leckagekriterium der TA Luft von $1.0 \cdot 10^{-2} \text{ mg/(s} \cdot \text{m)}$ wurde in der relevanten
 Prüfung L₂ nicht überschritten. Die untersuchten Verbindungen können als
 hochwertige Dichtsysteme im Sinne der TA Luft betrachtet werden. Diese
 Qualifikation kann auf die ungeprüften Nennweiten DN15 – DN600 übertragen
 werden. Dabei ist gewährleistet, dass die geprüften Dichtungen der Nennweiten
 DN25 und DN50 mit der kleinsten Flächenpressung aller Nennweiten montiert
 wurden. Dieses Zertifikat gilt nur in Zusammenhang mit unserem Prüfungsbericht
 3051111/a.

Lauffen, 27. Juni 2024

amtec Advanced Measurement Messtechnischer Service GmbH


 Dipl.-Ing. F. Herkert
 Prüflaborleiter


 B. Eng. M. Metzger
 Projektingenieur